



Formulario de Evaluación de Digestores Anaeróbicos

Teléfono: 800/961-1220 Fax: 480/425-3061

Nombre de la instalación: _____ Teléfono: _____

Dirección: _____ Correo Electrónico: _____

Ciudad/Estado/Código Postal _____

Supervisor del Departamento: _____ Operador(es): _____

Tipo de digestor

1. Número de digestores _____ Volúmenes _____ Funcionan en serie o paralelo _____

2. Alta velocidad _____ Estándar _____ Mezcla completa _____ Otros _____

3. Configuración: Primaria _____ Secundario _____

4. Tiempo de retención _____

5. Intervalo de temperaturas _____

6. Cantidad, fuente y tipo de lodo _____

(lodo crudo y lodo activado de desperdicio espeso [WAS, por sus siglas en inglés])

SÓLIDOS

No procesados / crudo

7. Sólidos totales _____ (%) Sólidos volátiles _____ (%)

8. pH _____ Volumen en m³/día _____

Sobrenadante

9. Sólidos totales _____ (%) Sólidos volátiles _____ (%)

10. DQO _____

Lodo digerido

11. pH _____ Alcalinidad _____ mg/l Ácidos volátiles _____ mg/l

Ácidos volátiles/alcalinidad medidos _____ x semana

12. Carga _____ (incluye unidades)/(día, semana, meses)

Sólidos _____ Hidráulica _____

Sólidos totales _____ (%) Sólidos volátiles _____ (%)

13. Producción de gases % metano _____ % CO₂ _____ % de otros _____

14. Producción de gases _____ m³/kg de materia volátil/día _____

15. Producción total de gas (PTG) _____

16. PTG medida _____ x semana

17. % de sólidos entrantes _____ % de sólidos salientes _____ Volumen en m³/día

18. Contenido de sólidos reducido en _____% (% de reducción de materia volátil)
19. Sólidos (de lodos) secos aplicado _____ Sólidos (de lodos) secos removido _____
20. ¿Cómo se mide el volumen de lodo? _____ Ciclos de bombeo/medición de flujo _____
21. DBO residual _____ DQO _____ Amoniacó _____
22. ¿Se mide la capa de nata espumosa? _____ ¿Se registra? _____ Espesor promedio _____

Notas:

Preguntas:

23. ¿Cuenta con representaciones gráficas del cargado del digestor y de su desempeño con respecto al tiempo?
24. ¿Tiene datos sobre los costos asociados con la eliminación y manipulación de lodos?
25. ¿Qué significado tendría para usted que el digestor destruyera 30% o más de la materia volátil o que la eficiencia del digestor se mejora en 30%?
26. ¿Con el control actual del proceso podría usted percibir un 15 % de mejoramiento en el desempeño del digestor