



MICROPLEX® UASB Mejorando la ciencia de la naturaleza

Características del producto

Derivado de:

Cepas microbianas anaeróbicas facultativas, sales búfer y los oligonutrientes.

Propiedades físicas:

Apariencia: Color marrón

Forma: Polvo granulado

Recuento microbiano nominal: Formulado para contener > 7 x 10⁸/gramos

Embalaje: Cubetas de plástico de 25 libras (11,3 kg), tambores de fibra de 220 libras (100 kg)

Precaución:

Evitar la inhalación del polvo seco o de la niebla líquida. Evitar la exposición de la piel al polvo seco o a la solución fuerte, ya que podría provocar irritación. Si el material entra en contacto con la piel o con los ojos, lavar bien y varias veces con abundante agua.

Almacenamiento y eliminación:

Conservar el producto en el envase original. Almacenar en un área seca entre 45 °F y 105 °F (7 °C y 40 °C). No congelar. No reenvasar con alimentos o bebidas. Lavar el recipiente con jabón y enjuagarlo tres veces antes de reciclar. Eliminar siempre el envase de acuerdo con las regulaciones locales, estatales y/o federales.

Vida útil

5 años si se almacena correctamente.

Condiciones de venta:

La información incluida en este boletín es precisa y confiable. El comprador y el usuario reconocen y asumen toda responsabilidad derivada del uso de este producto. Seguir atentamente las indicaciones. El momento y el método de aplicación, el clima y otros factores exceden la responsabilidad del vendedor.

Para digestión anaeróbica de aguas residuales, en particular, biorreactores UASB y EGSB (seco)

MICROPLEX® UASB es un polvo granulado seco de cepas microbianas anaeróbicas facultativas preseleccionadas y adaptadas, elegidas específicamente por su capacidad de degradar anaeróbicamente aguas residuales con demanda biológica de oxígeno (DBO) y demanda química de oxígeno (DQO) altas. MICROPLEX® UASB está formulado para mejorar la degradación de DBO/DQO en condiciones tóxicas, inhibitorias o de clima frío y específicamente para resembrar sistemas, mantener la producción de gas y limitar la acumulación de ácidos grasos volátiles (VFA). MICROPLEX® UASB se ha desarrollado para biorreactores anaeróbicos de flujo ascendente (UASB) o con lecho de fango granular expandido (EGSB). MICROPLEX® UASB se ha desarrollado para su uso en la industria de papel y celulosa, química, de procesamiento de alimentos, de refinamiento de petróleo, textil y afines, y para las plantas municipales que reciben flujos de residuos concentrados.

Beneficios del uso:

- Resembrar digestores anaeróbicos UASB o EGSB existentes o sembrar nuevos
- Restaurar la actividad microbiana en sistemas dañados
- Resolver disociaciones, reducir la acumulación de ácidos grasos volátiles
- Reducir la acumulación de mantos de grasa
- Mejorar la estabilidad y la producción de gas a través de la adición de micronutrientes clave
- Mejorar la sedimentación de la biomasa; reducir los sólidos en suspensión de efluentes
- Mejorar el rendimiento general del sistema

Aplicación:

El contenido es altamente concentrado. MICROPLEX® UASB se debe mezclar primero con agua tibia y luego aplicarse directamente al caudal de aguas residuales para que ingrese al reactor. Comuníquese con su representante local de PROBIOTIC SOLUTIONS® para obtener información sobre la dosis y la aplicación recomendada. La dosis depende del caudal y de la concentración de las aguas residuales; por lo tanto, se proporciona un rango de posibles dosis.

APLICACIÓN	Dosis mínima Por MGD (1.000 m ³ /día)	Dosis máxima Por MGD (1.000 m ³ /día)
Normal/mantenimiento	2 libras (0,20 kg)	Hasta 5 libras (0,50 kg)
Puesta en marcha/contratiempo (durante 10 días como mínimo)	Hasta 35 libras (3 kg)	Hasta 87,5 libras (7,5 kg)
Contratiempo grave	Hasta 52,5 libras (4,5 kg)	Hasta 131,25 libras (11,25 kg)

Condición	Ranges	Óptimo
pH del agua	6–9	7
Temperatura °F (°C)	50–104 (10–40)	95 (35)
Metales pesados tóxicos, ppm	Traza	Ninguno